



Guide d'Installation

Diamond DMS 5
Diamond DMS 10
Diamond DMS 15
Diamond DMS 20



TABLE DES MATIERES

Fiche technique.....	2
1. SANTE ET SECURITE	5
1.1. Règles générales.....	5
1.2. Leptospirose	5
1.3. Mesures de précaution.....	6
1.4. Vaccins.....	6
2. CONSIDERATIONS AVANT L'INSTALLATION.....	6
3. FONCTIONNEMENT DE L'INSTALLATION DIAMOND DMS	10
4. LIVRAISON	11
4.1. Déchargement.....	11
4.2. Pièces livrées	11
4.3. Boulons/écrous	11
5. INSTALLATION SUR SITE.....	13
5.1. Avant de commencer l'installation sur site.....	13
5.2. Fouille et lit de pose.....	13
5.3. Installation de la cuve réservoir Diamond DMS.....	15
5.4. Méthode d'ancrage en présence d'une nappe phréatique	16
5.5. Installation du boîtier du surpresseur	19
5.6. Branchement des tuyaux au surpresseur à air et au réservoir	20
5.7. Evacuation des eaux traitées	20
5.8. Regard de prélèvement WPL.....	20
6. INSTALLATION ELECTRIQUE DU SURPRESSEUR	21
7. Mise en service	21
7.1. Dans le réservoir Diamond.....	21
7.2. Boîtier du surpresseur	21
7.3. Après avoir branché le courant.....	22
8. Annexes	24
8.1. Annexe 1 Schéma.....	24
8.2. Annexe 2 Recyclabilité du système Diamond DMS.....	25
8.3. Annexe 3 Liste des principaux matériels utilisés	25
8.4. Annexe 4 Estimation des coûts du système Diamond DMS pour 15 ans.....	26

Fiche technique

Dénomination commerciale de la gamme de produits

Diamond DMS

Nombre d'utilisateurs desservis

Diamond DMS 5 : jusqu'à 5

Diamond DMS 10: jusqu'à 10

Diamond DMS 15 : jusqu'à 15

Diamond DMS 20 : jusqu'à 20

La micro-station est conçue uniquement pour collecter et traiter les eaux usées domestiques.

Interlocuteur client WPL, responsable du service après-vente (matériel et pièces détachées)

Arti Construction SARL

Calavret Noyal Pontivy

56920 FRANCE

tél.: +33 297 08 21 95

fax: +33 297 38 20 67

admin@groupe-arti.com

Délai d'expédition du matériel et des pièces détachées

48 heures

Performance épuratoire garantie

Sous réserve du respect des consignes des guides concernant la sécurité, les conditions d'exploitation et l'entretien, WPL garantit le rendement épuratoire moyen suivant (lors des essais sur plateforme pour une température d'eau entre 6 et 36 °C):

DBO₅ : 20 mg/l

MES : 30 mg/l

NH₄-N : 30 mg/l

L'eau traitée par la micro-station Diamond DMS peut contenir des microorganismes nocifs. Elle n'est donc pas potable et ne doit pas être réutilisée.

Installation

L'installation de la micro-station et la maintenance du système WPL DMS doivent être effectuées par un professionnel spécialisé et expérimenté. Nous vous recommandons de consulter un ingénieur en travaux publics qualifié pour recevoir des conseils adaptés.

Garanties

Sous réserve du respect des consignes de sécurité, d'opération, de service et de maintenance décrites dans ce guide et dans le guide d'opération et de maintenance ainsi que des réglementations citées, WPL vous offre les garanties suivantes :

Cuves 10 ans

Équipement électromécanique 2 ans

Classes IP

Boîtier du surpresseur : IP44

Surpresseur : IP54

Modalités de protection contre la corrosion des accessoires

La gamme de micro-stations Diamond DMS est entièrement constituée de matériaux non corrosifs, comme le PVC et l'acier inoxydable.

Réglementations et normes à respecter**Normes européennes**

NF EN 12566-3 (2005) + A2 (2013)

Petites installations de traitement des eaux usées jusqu'à 50 PTE

Partie 3 : Stations d'épuration des eaux usées domestiques prêtes à l'emploi et/ou assemblées sur site

NF EN ISO 12100-1

Sécurité des machines - Notions fondamentales –
Principes généraux de conception

Partie 1 : Terminologie de base, méthodologie

NF EN ISO 12100-2

Sécurité des machines - Notions fondamentales –
Principes généraux de conception

Partie 2 : Principes techniques

NF EN 983

Sécurité des machines - Prescriptions de sécurité relatives aux systèmes et leurs composants de transmissions hydrauliques et pneumatiques- Pneumatique

NF EN 60204-1

Sécurité des machines - Équipement électrique des machines -

Partie 1 : Prescriptions générales

Normes nationales

NF C15-100

Installations électriques à basse tension

NF P 98-331

Chaussées et dépendances - tranchées :
ouverture, remblayage, réfection

NF DTU 64.1 P1-1

Mise en œuvre des dispositifs d'assainissement non collectif (dits autonome) - Maisons d'habitation individuelles jusqu'à 10 pièces principales

Partie 1-1 : Cahier des prescriptions techniques

Arrêtés français

Arrêté du 7 septembre 2009 modifié par l'arrêté du 7 mars 2012 fixant les prescriptions techniques applicables aux installations d'assainissement non collectif recevant une charge brute de pollution organique inférieure ou égale à 1,2 kg/j de DBO₅

Arrêté du 7 septembre 2009 modifié par l'arrêté du 3 décembre 2010 définissant les modalités d'agrément des personnes réalisant les vidanges et prenant en charge le transport et l'élimination des matières extraites des installations d'assainissement non collectif

Consommation d'énergie:

Lors des tests de performance épuratoire de types initiaux, selon NF EN 12566-3:2005 + A2:2013 la consommation d'énergie mesurée a été de 3,5 kWh/j pour une charge journalière hydraulique de 3,00 m³ (20 EH).

Dispositif	Consommation d'énergie	
DMS 5	Charles Austen ET 100 : 1,92 kWh/j*	BIBUS/Secoh JDK 60 : 0,96 kWh/j*
DMS 10	Charles Austen ETX 120 : 3,00 kWh/j*	Hiblow HP-120 : 2,76 kWh/j*
DMS 15	Charles Austen ETX 150 : 3,12 kWh/j*	-
DMS 20	Charles Austen ETX 200 : 3,5 kWh/j	BIBUS/Secoh JDK-200 : 4,32 kWh/j *

*Consommations estimées

Niveaux sonores:

Dispositif	Niveau sonore en dB(A)	
DMS 5	Charles Austen ET 100 : 45	BIBUS/Secoh JDK 60 : 33
DMS 10	Charles Austen ETX 120 : 46	Hiblow HP-120 : 40
DMS 15	Charles Austen ETX 150 : 48	-
DMS 20	Charles Austen ETX 200 : 48	BIBUS/Secoh JDK-200 : 46

Ces niveaux sonores sont comparables au bruit émis par un lave-vaisselle.

Durée de mise en route de l'installation

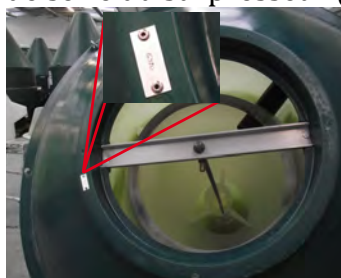
La durée de mise en route peut varier en fonction de l'effluent et de la température de l'eau à traiter. Normalement, elle est d'environ 7,5 semaines.

Production de boues

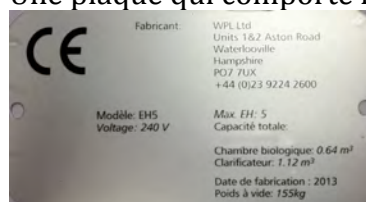
Lors des essais de types initiaux de la performance épuratoire, la production de boues a été de 0,73 l/j/EH.

Traçabilité des dispositifs et des composants de l'installation

Les micro-stations Diamond DMS comportent des numéros de série, et sont donc facilement traçables. Les numéros sont enregistrés dans une nomenclature avec le numéro de série du surpresseur (voir l'image ci-dessous).



Une plaque qui comporte la taille du dispositif se trouve sur le dessous du couvercle :



1. SANTE ET SECURITE

1.1. Règles générales

L'utilisateur doit observer les principes suivants :

Toutes les sections du présent manuel doivent être lues avant d'utiliser l'équipement. Seul un personnel formé et qualifié peut réaliser l'installation. Des mesures de sécurité adéquates doivent être observées - tout comme des procédures adaptées afin d'éviter tout accident.

L'installation, la maintenance, les divers contrôles, les échanges de pièces détachées et tout autre travail en rapport avec une micro-station Diamond DMS ne doivent être réalisés que par des entreprises spécialisées dans le domaine de l'assainissement non-collectif.

Il est impératif d'observer les législations en matière de sécurité et d'hygiène de la République française et de l'Union européenne en matière d'assainissement non collectif (sécurité chantier, sécurité électrique, protection contre les explosions, protection contre les dangers microbiens).

Pour des raisons de sécurité, le couvercle de la cuve doit toujours être fermé à l'aide de deux vis M10 x 50.

Il est interdit de marcher sur les couvercles. Aucun véhicule, aucune charge lourde ne doit circuler ou stationner dans un rayon de 3,00 m autour des couvercles.

Les couvercles du Diamond DMS ainsi que le regard d'entretien doivent rester accessibles pour l'entretien et le contrôle.

Nous vous remercions de consulter vos fournisseurs locaux pour obtenir plus de conseils techniques ou d'informations sur le produit.

Risque électrique :

Tous les travaux électriques doivent être effectués par un personnel habilité.

Toute intervention sur le dispositif ne se fera qu'après avoir mis le matériel hors tension.

1.2. Leptospirose

Les informations suivantes sont extraites d'un message d'avertissement sanitaire remis à tous les membres du personnel de WPL.

Il incombe aux personnes intervenant sur la micro-station de s'assurer de la disponibilité de tous les équipements/vêtements de protection nécessaires et de les utiliser.

Il existe deux types de leptospirose affectant les êtres humains.

- La leptospirose ictéro-hémorragique. Cette infection grave est transmise aux hommes par contact avec le sol, l'eau ou les eaux usées contaminés par de l'urine de rats infectés.
- La leptospirose de type hardjo, transmise aux hommes par le bétail.

Les symptômes habituels de ces deux maladies ressemblent à ceux d'une grippe, avec maux de tête sévères et durables, douleurs musculaires et vomissements. Un ictère apparaît après 4 jours de maladie. La bactérie peut pénétrer dans le corps via des coupures et des égratignures, ainsi que par les muqueuses de la bouche, de la gorge et des yeux.

1.3. Mesures de précaution

Après avoir travaillé en contact avec des eaux usées domestiques ou avec d'autres éléments contaminés par des eaux usées, il est nécessaire de bien se laver les mains et les avant-bras avec de l'eau et du savon. Si vos vêtements ou vos bottes sont contaminés par des eaux usées, vous devez également les laver après chaque utilisation.

Nous vous recommandons de laver également à l'eau toute coupure, égratignure ou éraflure avant de les protéger.

Ne mangez pas, ne buvez pas et ne fumez pas sans vous être préalablement lavé les mains. Si vous présentez les symptômes décrits précédemment après avoir été en contact avec des eaux usées, nous vous demandons de consulter immédiatement votre médecin afin de recevoir des conseils adaptés aux circonstances.

1.4. Vaccins

Afin d'éviter certaines maladies, il est conseillé au personnel présent sur le site de prendre les vaccins énumérés ci-dessous. WPL vous recommande de consulter votre médecin pour tout autre type de vaccins supplémentaire susceptible d'être également approprié.

- Hépatite A
- Hépatite B
- Polio
- Tétanos
- Typhoïde/Choléra

2. CONSIDERATIONS AVANT L'INSTALLATION

Cette section est écrite à titre indicatif et peut ne pas reprendre toutes les situations pouvant être rencontrées pendant l'installation. WPL part du principe que l'installateur/utilisateur final dispose de toutes les autorisations nécessaires et que toutes les procédures d'installation seront réalisées selon les bonnes pratiques du secteur du BTP, conformément aux législations et principes en vigueur.

Important – Le non-respect des réglementations européennes et nationales peut engendrer de la pollution, des odeurs, des nuisances et des risques sanitaires pouvant donner lieu à des actions en justice.

Nous vous prions de vérifier que toutes les mesures nécessaires ont bien été prises concernant les points suivants :

- Autorisation, examen préalable de la conception (SPANCO, Agence d'eau)
- L'utilisateur est légalement responsable de ses activités, opérations de maintenance et décharge/mise au rebut.
- La taille de l'habitation et le nombre d'utilisateurs.

Important – Les points-clés suivants devront avoir été étudiés lors de la spécification et de la définition de la taille de l'habitation en fonction des dernières versions des législations applicables. Nous vous prions de vous assurer que ces informations ont bien été prises en compte avant de lancer l'installation.

Sanibroyeur– L'installation d'un système Diamond DMS doit être conçue en fonction de l'utilisation prévue d'un sanibroyeur, car les sanibroyeurs augmentent la charge biologique. Conseil – il est recommandé de limiter l'utilisation du sanibroyeur afin d'assurer un fonctionnement efficace du système.

Les matières premières ou aliments non cuisinés ne doivent pas être mis au rebut dans les micro-stations mais plutôt dans un composteur. Si lors de la conception du système, l'utilisation d'un sanibroyeur n'a pas été prévue, il est recommandé de ne pas en utiliser.

ADOUCCISSEURS D'EAU – La micro-station Diamond DMS ne doit jamais être connectée à une habitation utilisant un adoucisseur d'eau car le sel réduit fortement les performances du système.

Conseil – Ne jamais utiliser d'adoucisseur d'eau avec une micro-station Diamond DMS. Si l'habitation est équipée d'un adoucisseur d'eau, il est recommandé de le déconnecter. L'utilisation d'un réducteur de tartre électrique ou magnétique peut être une alternative à l'adoucisseur d'eau, tant qu'il n'emploie pas de sel ni de produits chimiques. Nous recommandons cependant aux propriétaires de prendre conseil auprès d'un spécialiste.

RUISSELLEMENTS/EAUX DE PLUIE – Le système Diamond DMS ne doit jamais être raccordé aux systèmes collectant les eaux de ruissellement provenant de terrains et de surfaces de toit.

Conseil – Les ruissellements/eaux de pluie doivent toujours être évacuées via une conduite d'égout pluvial indépendante de la micro-station de l'habitation.

BUANDERIE– La micro-station Diamond DMS ne peut pas traiter les eaux de buanderie car les détergents/produits chimiques utilisés risquent d'affecter les performances de la micro-station.

Conseil – Contactez WPL pour une solution adéquate.

PISCINES/SPAS – La station Diamond DMS ne doit jamais être raccordée à des piscines, spas etc. car ils contiennent du chlore – et le chlore réduit fortement les performances du système.

Conseil – Envisager un traitement différent ou l'évacuation spécifique des eaux de rinçage des équipements auxiliaires comme les filtres et la suppression des désinfectants dans les piscines et spas.

GRAISSE PROVENANT DES CUISINES – Le système Diamond DMS n'est pas conçu pour un usage dans une restauration.

AUTRES CIRCONSTANCES A PRENDRE EN CONSIDERATION

- Les emplacements des puits, forages et sources utilisés comme sources d'eau potable ; les systèmes d'assainissement annexes existants et les puits filtrants, les cours d'eau, les étangs et les lacs ainsi que les zones protégées spécifiques
- L'emplacement des autres services, tubes, câbles, canaux et gaines...
- Le type de sol. Il peut être nécessaire de faire intervenir des spécialistes du BTP en cas de sols inhabituels, comme c'est le cas pour les rivières souterraines, les sables mouvants, la présence de produits chimiques dans le sol...
- Les sites à proximité d'arbres ou de végétaux. Ces endroits sont à éviter car les racines risquent d'endommager les joints du réservoir.
- La nappe phréatique au moment de l'installation. Une connaissance experte est nécessaire pour installer tout système excavation permettant à l'eau de s'infiltrer.
- La nappe phréatique en hiver. Les installations soumises à de fortes pressions ou à des inondations doivent faire l'objet d'une attention particulière. La micro-station doit être installée de manière à éviter de « flotter » hors sol, et des dispositions doivent être prises pour le déversement continu d'effluents traités, dans le cas où les systèmes de filtration/tuyauterie sont immergés.

Important – Le non-respect des principes visant à assurer le fonctionnement durable des systèmes d'évacuation risque d'engendrer pollution, odeurs, nuisances et autres risques pouvant entraîner des actions en justice. WPL ne peut en aucun cas être tenu responsable en cas de problèmes d'évacuation dus à des systèmes de tuyauterie de filtration/évacuation mal conçus, mal construits ou mal installés. La norme NF DTU 64.1 doit être respectée.

- La micro-station devra être installée à une distance d'une voie d'accès qui permet l'accès d'un hydro-cureur. La distance minimale de tout véhicule et charge lourde est de 3,00 m. Dans la mesure du possible, elle doit être implantée au-dessus du niveau maximal de la nappe phréatique. En présence d'une nappe, un ancrage doit être prévu (voir le chapitre suivant). Nous vous prions de consulter les éléments susmentionnés et les indications jointes. D'une manière générale, le système Diamond DMS doit être implanté à une distance maximale de 10 m de l'habitation.
- La longueur maximale du flexible connectant le surpresseur et la micro-station est de 10 m. L'emplacement du surpresseur doit être choisi en fonction.
- Normalement, la micro-station Diamond DMS ne dégage pas de gaz de fermentation, il n'est donc pas nécessaire de les évacuer. Néanmoins, pour garantir un échange d'air dans la micro-station, il est nécessaire de prévoir une ventilation primaire en amont (option 1) ou en aval (option 2) du système (voir la figure ci-dessous).

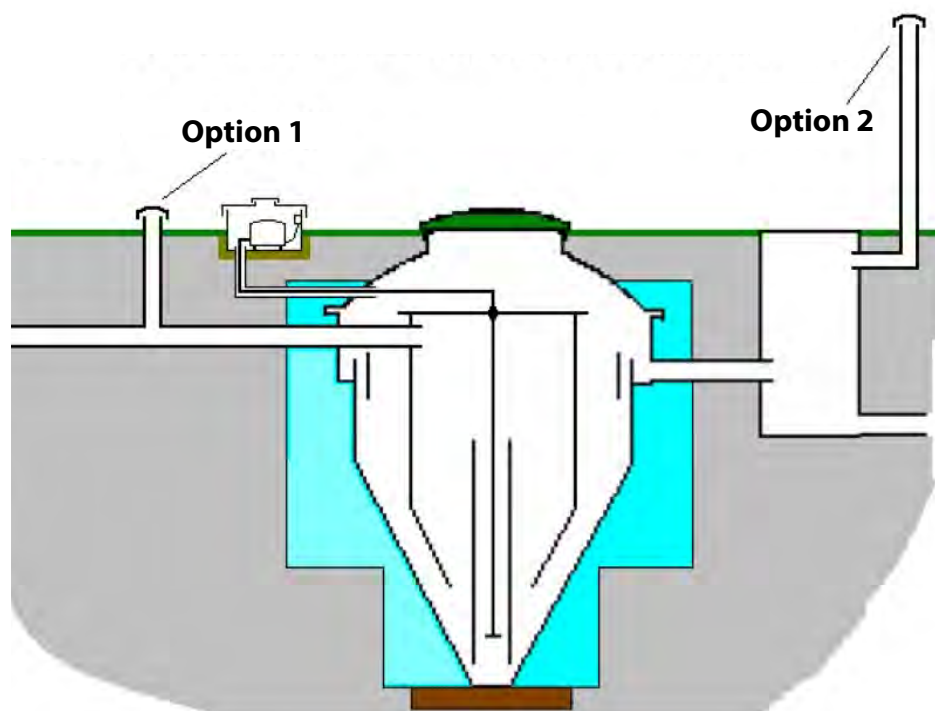
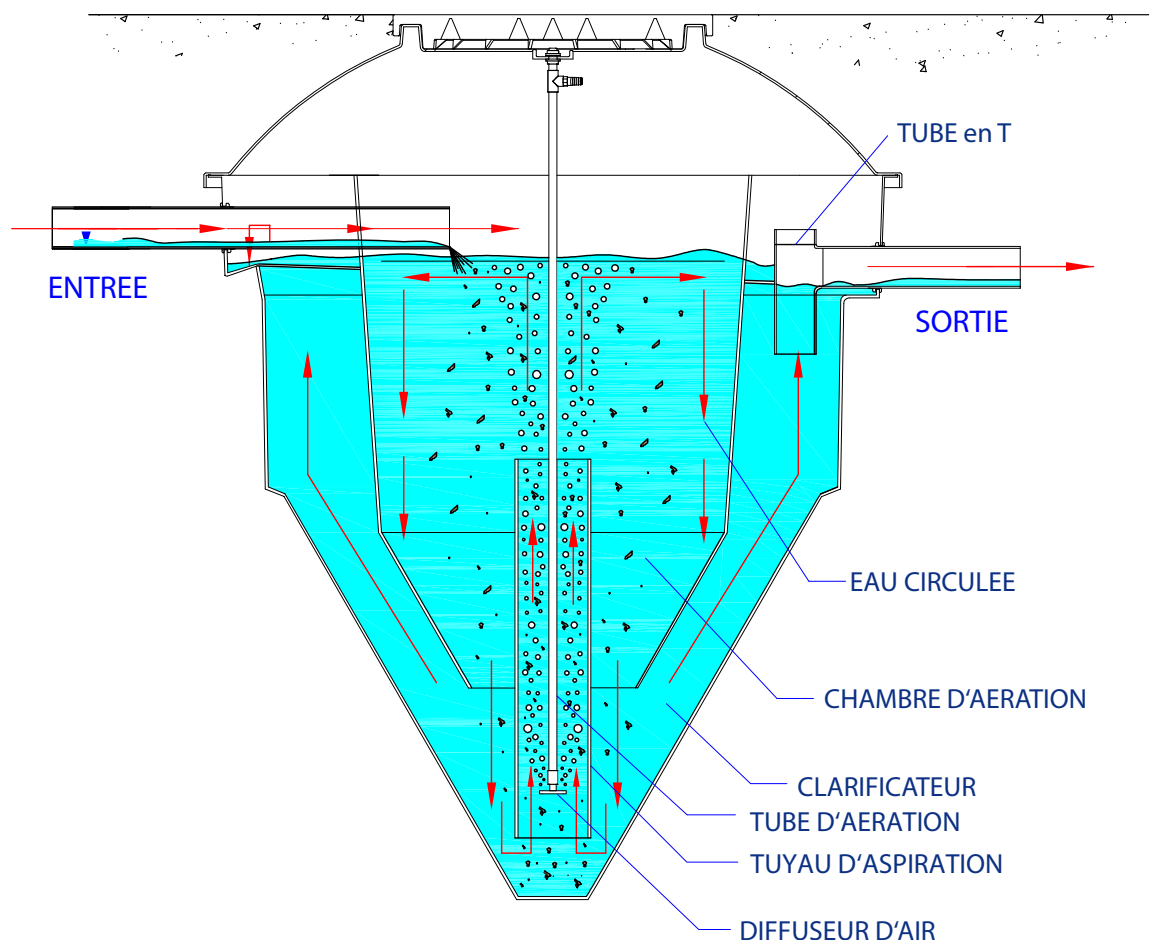


Figure : Ventilation de la cuve Diamond DMS

Dans le cas d'une entrée d'air au sol, l'ouverture de la conduite doit être équipée d'une grille anti moustique.

- Les réglementations environnementales exigent l'utilisation d'un point d'échantillonnage sûr et adapté en aval de la micro-station. Il peut s'agir d'un regard de prélèvement, prêt à l'emploi ou assemblé sur site.
- WPL prescrit l'intervention d'un électricien qualifié (cf. section Installation électrique) pour la réalisation des installations électriques. Il est nécessaire de disposer d'une alimentation électrique sécuritaire et fiable à tout moment car le surpresseur doit fonctionner de manière continue.
- Avant d'effectuer les travaux, les équipements électriques doivent être isolés. NE PAS entrer dans les secteurs souterrains de l'installation.
- Des barrières temporaires et des signes d'avertissement doivent être installés autour des excavations, des regards et installations ouvertes afin d'avertir des risques de chute.
- Tout personnel se rendant sur le chantier doit se présenter au responsable ou au propriétaire de la micro-station afin de recevoir des informations complètes sur les règles de sécurité à respecter.
- Pour raisons de sécurité il est interdit de rester pendant un long moment au-dessus des ouvertures au sol.
- Toujours fermer et verrouiller le couvercle après toute intervention.

3. FONCTIONNEMENT DE L'INSTALLATION DIAMOND DMS



Le système Diamond se compose de deux chambres de traitement dans une cuve.

- La chambre d'aération centrale est un réservoir circulaire équipé d'un fond ouvert, en pente, qui se vide dans le clarificateur. Un tuyau d'aspiration d'un diamètre de 200 mm, se prolongeant jusqu'au fond du système, est situé au centre de la chambre d'aération.
- De l'air est libéré au fond du tuyau d'aspiration via un diffuseur à disque ce qui, lorsque l'air diffusé arrive dans le tuyau d'aspiration, crée un flux ascendant du fluide de traitement. Cela a pour effet de précipiter les résidus solides vers le fond du système, vers le tuyau d'aspiration, d'où ils sont ensuite évacués à la surface de la chambre d'aération. La conception du tuyau d'aspiration assure le mélange continu et complet de l'oxygène et de l'eau usée, ce qui permet le développement de différents organismes aérobies à l'origine de la dégradation des contaminants des eaux usées.
- Par gravité, les résidus solides aérés se redéposent dans le fond du réservoir, d'où ils sont ensuite expulsés par le tuyau d'aspiration. Lorsque les eaux usées entrent dans la chambre d'aération, elles déplacent les effluents de la chambre d'aération vers le clarificateur.
- Dans le clarificateur, les résidus solides digérés regagnent le fond pour être de nouveau transportés vers la chambre d'aération. Les effluents traités coulent doucement vers le clarificateur.
- Les effluents traités montent dans le clarificateur d'où ils sont évacués par un tube en T de 110 mm par gravité.

La micro-station WPL comprend une alerte de coupure de courant/dysfonctionnement du surpresseur visuelle et acoustique.

4. LIVRAISON

4.1. Déchargement

Le déchargement doit se faire sur la route la plus proche du site qui soit en mesure de supporter des poids-lourds. En cas de câbles électriques visibles, vérifier que l'espace libre disponible est suffisant. En cas de déchargement depuis un camion équipé d'une grue, il est nécessaire de disposer d'un espace ferme et stable pour les stabilisateurs, d'une largeur totale minimale de 4,6 m.

Si la route spéciale poids lourds la plus proche du site en est relativement éloignée, l'acquéreur doit prévoir un transport depuis le lieu de déchargement vers l'installation. En cas de doute, nous vous recommandons de contacter votre fournisseur local.

Nous vous prions d'inspecter l'unité avant de la placer sur le sol, afin de déceler d'éventuels dégâts. L'unité doit être installée sur un sol sans cailloux pointus, briques etc. qui risqueraient d'endommager l'équipement.

Tous les équipements électriques doivent être stockés, jusqu'à ce qu'ils soient utilisés, dans un endroit sec, sans condensation.

4.2. Pièces livrées

Cf. le bon de livraison pour plus d'informations détaillées. L'unité standard comprend :

- La cuve Diamond
- Le boîtier du surpresseur avec signal d'alarme

Le boîtier comprend :

- Le surpresseur, les tubes et colliers de serrage.

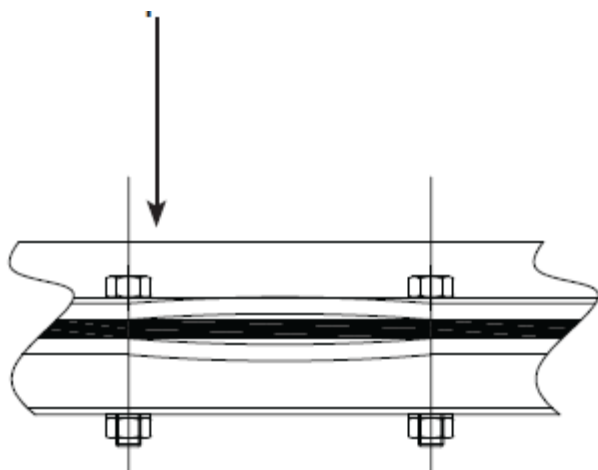
Surpresseurs utilisés

	Surpresseur	Surpresseur alternatif
DMS 5	Charles Austen ET 100	BIBUS JDK 60
DMS 10	Charles Austen ETX 120	Hiblow HP-120
DMS 15	Charles Austen ETX 150	-
DMS 20	Charles Austen ETX 200	BIBUS-JDK 200

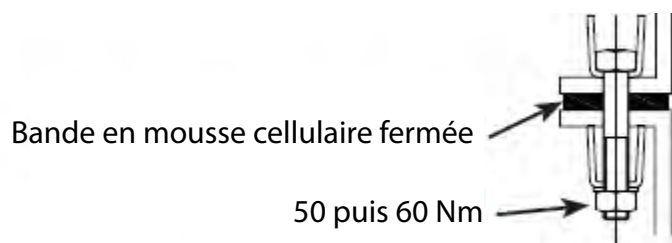
- Le kit d'installation avec le mode d'emploi.
- Le kit propriétaire – IL CONTIENT DES INFORMATIONS IMPORTANTES ET DOIT ETRE REMIS AU PROPRIETAIRE. Il Comprend le guide de l'utilisateur/le mode d'emploi, d'entretien et de maintenance, le livret d'entretien et les informations de garantie.

4.3. Boulons/écrous

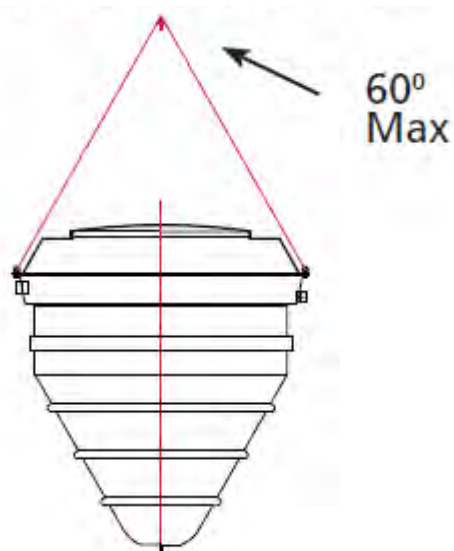
Les joints des unités Diamond DMS peuvent perdre de leur performance pendant le transport. Les boulons s'étant desserrés doivent alors être resserrés. Veillez cependant à ne pas trop serrer les écrous ni la protection en mousse, car cela pourrait occasionner des fuites.



Serrer tous les boulons dans les bandes métalliques jusqu'à 50 Nm afin de vous assurer que toutes les parties en mousse sont comprimées. Puis, resserrer de manière à atteindre une valeur finale de 60 Nm.



Les boulons de silo (sans bande métallique) situés autour de la partie supérieure de l'unité devront être serrés à un niveau de 30 Nm uniquement.



- Les anneaux de levage sont fournis sur la partie supérieure de l'unité afin de pouvoir fixer les sangles à une longueur égale. Ce système permet de créer un angle de 60° maximum en haut de l'unité afin d'éviter les charges excessives sur les côtés de la structure (cf. schéma ci-dessus 1).

- NE PAS ESSAYER de soulever l'unité si elle contient de l'eau.
- NE PAS MARCHER sur les surfaces lisses de l'unité avec des bottes boueuses, cela risquerait d'abîmer la surface.
- Dans le cas d'un stockage sur site, veillez à ce que la cuve soit posée sur un terrain sec et plan.
- Il est interdit de se tenir au-dessous de la cuve

5. INSTALLATION SUR SITE

L'installation du Diamond DMS doit être effectuée par un professionnel spécialisé et expérimenté. Nous vous recommandons de consulter un ingénieur en travaux publics qualifié pour recevoir des conseils adaptés.

5.1. Avant de commencer l'installation sur site

Tous les travaux d'installation doivent être réalisés dans le respect des principes de sécurité et règles sanitaires en vigueur, et selon les règles de l'art de la construction. Pendant l'installation, certaines consignes doivent être respectées, et nous vous recommandons de consulter un ingénieur qualifié dans les cas suivants :

- Pente pour les tubes

Vérifier que l'inclinaison de la pente est suffisante entre la sortie de la canalisation à la maison et la micro-station. Il est généralement nécessaire de prévoir une pente de 2 % minimum afin d'assurer une vitesse d'auto-nettoyage suffisante et d'éviter tout blocage. La configuration des canalisations d'évacuation des eaux usées domestiques, de la sortie à l'extérieur de la maison vers les dispositifs de traitement doit éviter les coudes à angle droit (à substituer par deux coudes successifs à 45° ou par un coude à 90° à grand rayon). Le terrain autour de la cuve doit présenter une pente permettant l'évacuation des eaux de pluie.

5.2. Fouille et lit de pose

Dimension et exécution des fouilles

Le fond de fouille est dressé horizontalement suivant un plan. En présence d'un terrain sensible à la mise à l'air ou à l'eau, comme certaines marnes, argiles, schistes, etc., la finition du fond et des parois est exécutée peu de temps avant l'exécution des travaux de pose. Il convient de respecter les règles générales de sécurité de chantier.

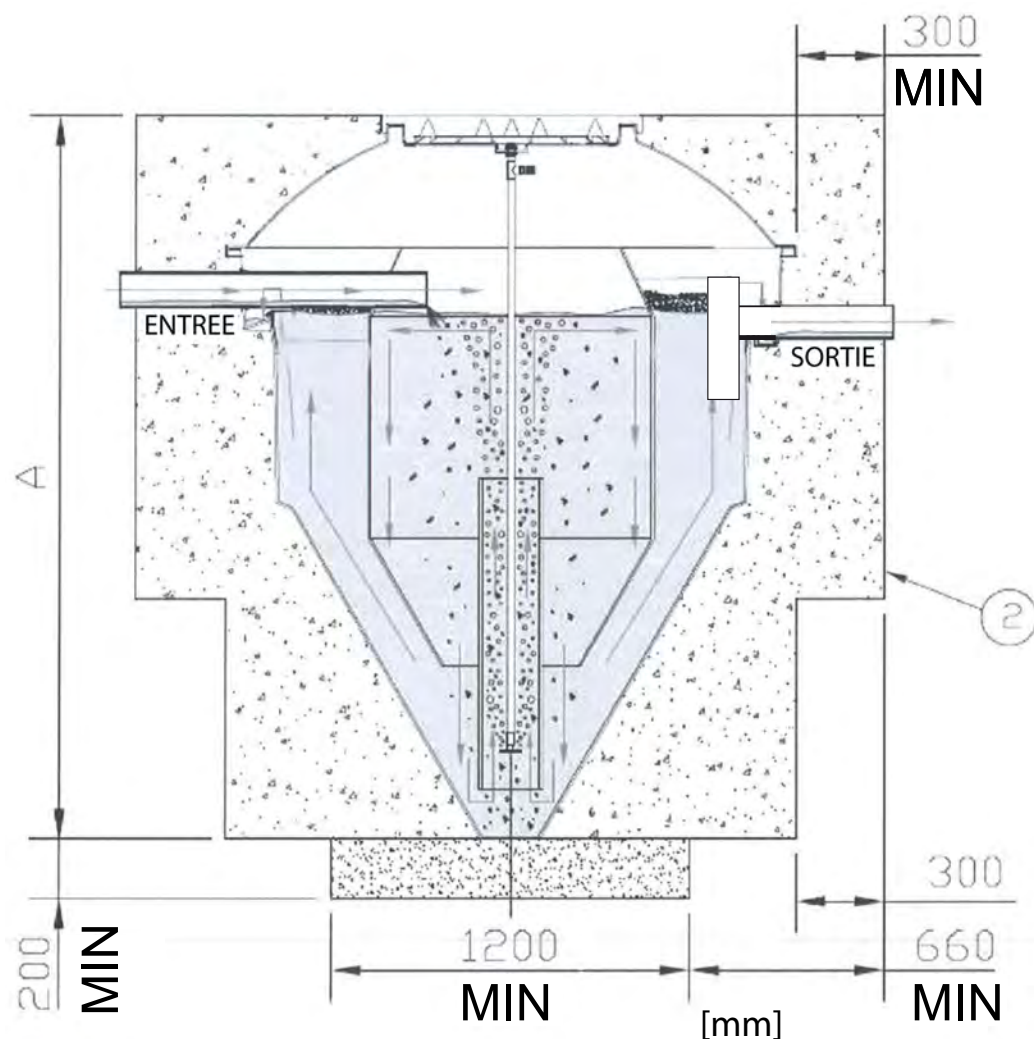


Figure: schéma de l'excavation
Emprise du terrain

Dispositif	Diamètre de la fouille	Profondeur A
DMS 5	2,45m	2,34 m
DMS 10	2,67 m	2,62 m
DMS 15	2,70 m	2,80 m
DMS 20	2,70 m	2,80 m

- Terrassement

Le sol du fond de fouille doit avoir les propriétés mécaniques le rendant apte à recevoir l'ouvrage.

Ses dimensions doivent permettre la mise en place d'un lit de pose plan d'au moins 0,20 m au-dessous de la cote prévue pour la pose de l'équipement.

La profondeur du fond de fouille, y compris l'assise de la cuve, doit permettre de respecter sur la canalisation d'amenée des eaux usées domestiques une pente minimale de 2 %, pour le raccordement entre la sortie des eaux usées domestiques brutes et l'entrée de la cuve.

NE PAS UTILISER DE COMPACTEUR

- Excaver les dimensions du réservoir en laissant une zone de dégagement d'un minimum de 300 mm autour de l'installation, base comprise. Il sera nécessaire

d'excaver de manière carrée et étagée en raison de la forme physique du système Diamond. Prévoir une zone de dégagement suffisante pour tous les tubes ainsi que pour les autres raccords de l'unité.

- Lit de pose

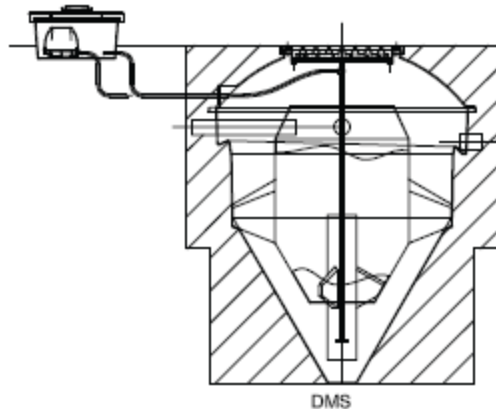
Couler la semelle en béton en s'assurant que la dalle est conçue pour supporter l'unité dans sa position normale (remplie d'eau). La base doit être posée en tenant compte du niveau des canalisations. Vérifier le réglage initial avant de positionner l'unité.

Situations nécessitant des précautions particulières d'installation :

- sol non stabilisé ;
- sol rocheux : les parties du fond de fouille devant recevoir une dalle doivent être dressées de manière à ne présenter aucune saillie par rapport aux niveaux prescrits ;
- les poches ou lentilles dont la nature du sol est plus compressible que l'ensemble du fond de fouille doivent être purgées et remplacées par un matériau de compressibilité analogue à celle du bon sol à la même profondeur ;
- présence d'eau souterraine.

Si la poussée d'Archimède est susceptible de déstabiliser la cuve, celle-ci doit être ancrée (voir le chapitre METHODE D'ANCRAGE EN PRESENCE DE NAPPE D'EAU SOUTERRAINE). La nappe pourra être rabattue à l'aide d'un dispositif de pompage.

5.3. Installation de la cuve réservoir Diamond DMS



- L'excavation devra être maintenue sèche pendant l'installation et jusqu'au séchage du béton.
- Lever la cuve par les anneaux de levage et la faire descendre dans l'excavation jusqu'à ce qu'elle se trouve au fond du trou, en s'assurant qu'elle n'est pas installée sur des matériaux pointus ou tranchants.
- Aligner les tuyaux de raccord.
- Ajuster le positionnement du réservoir pendant le remplissage d'eau dans le réservoir jusqu'à un niveau de 750 mm et remblayer autour du réservoir jusqu'à la même hauteur. Cela permet de stabiliser le réservoir.
- Brancher temporairement le tube de sortie.
- Remplir le réservoir d'eau jusqu'à ce que le trop-plein soit immergé.
- En utilisant l'eau du réservoir comme guide, placer le réservoir à l'horizontale de façon à ce que l'eau soit parallèle à la partie supérieure du réservoir, sur toute la longueur. Vérifier avec un niveau. Aucun écart à l'horizontalité n'est permis.

- Continuer à remblayer autour du réservoir au fur et à mesure que le niveau d'eau augmente dans le réservoir. Arrêter le remblaiement juste en-dessous des raccords d'aspiration et d'évacuation.
- Raccorder l'entrée et la sortie. Les raccordements doivent être souples et étanches. Vérifier l'étanchéité des raccordements hydrauliques.
- Une fois que la micro-station est implantée, vérifier qu'une couche de mortier/maçonnerie est installée comme base pour le réducteur WPL et l'assemblage du couvercle.
- S'assurer que la base du couvercle permet d'obtenir le bon niveau indiqué dans la figure ci-dessus. Ce niveau ne doit pas être modifié.
- Lors du recouvrement de la partie supérieure de la micro-station, il est conseillé d'opter pour un mélange de sable stabilisé afin de remblayer jusqu'au niveau du couvercle.

Consignes pour le remblaiement

- **Matériaux de remblaiement**

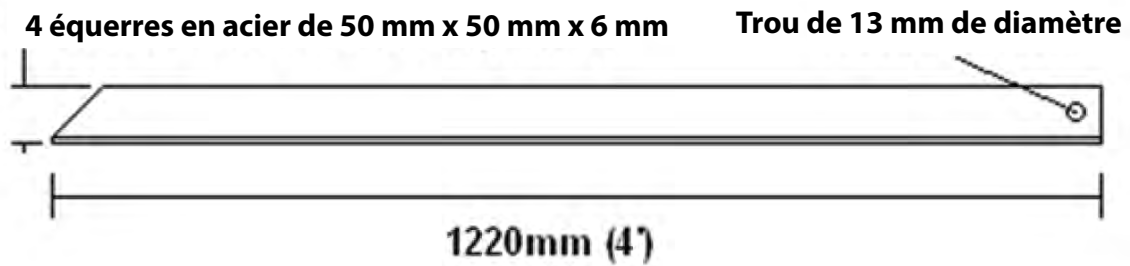
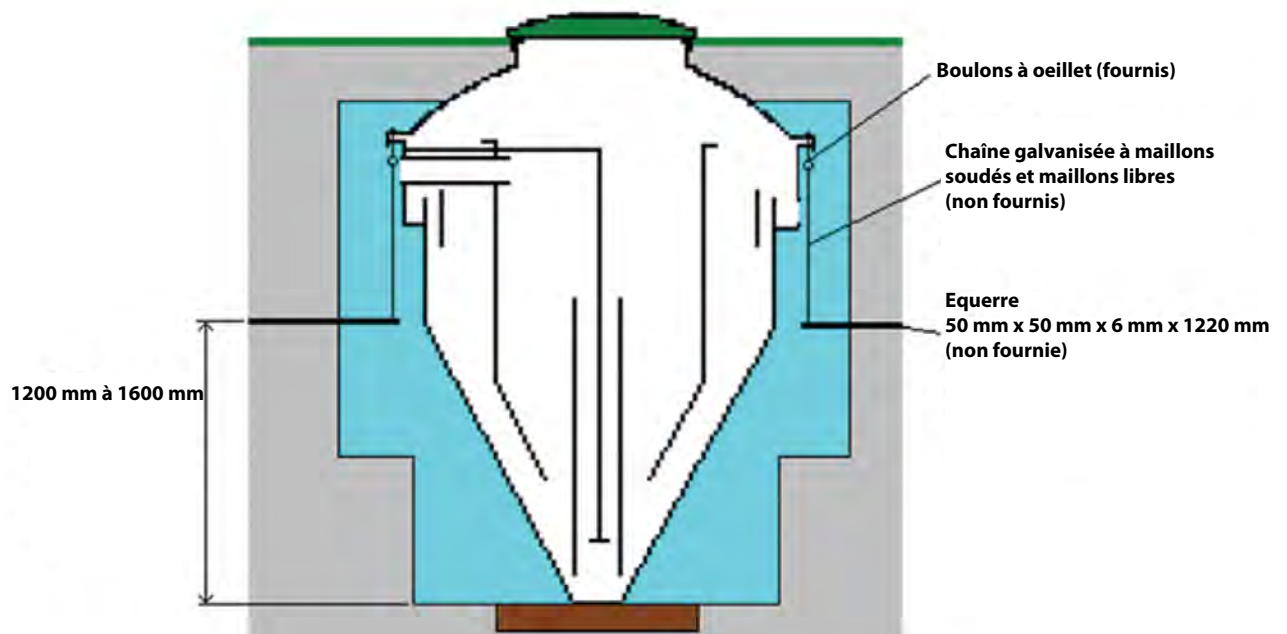
Le remblayage latéral de la cuve enterrée est effectué symétriquement, en couches successives, avec du sable ou avec du sable stabilisé sur une largeur de 0,20 m autour de la cuve (sable mélangé à sec avec du ciment dosé à 200 kg pour 1 m³ de sable) jusqu'à une distance d'environ 150 mm en-dessous du couvercle. Le sable stabilisé est impératif dans les cas de sols difficiles (par exemple : imperméable, argileux, etc.) Le remblayage latéral de la micro-station est effectué symétriquement, en couches successives.

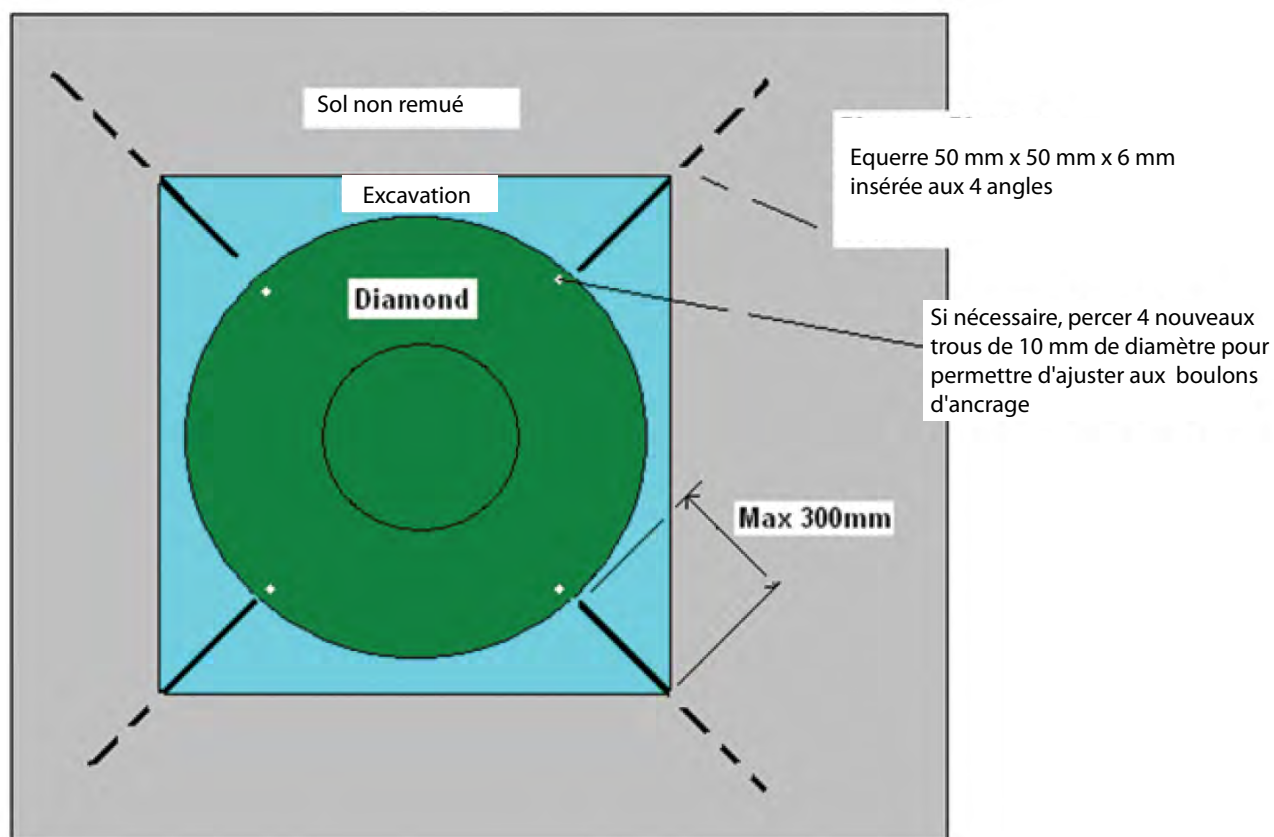
Les matériaux de remblaiement ne doivent être ni secoués ni soumis à des vibrations pour être compactés. La hauteur du remblaiement doit correspondre au niveau de l'eau à l'intérieur de la cuve afin de contrecarrer la poussée.

5.4. Méthode d'ancrage en présence d'une nappe phréatique

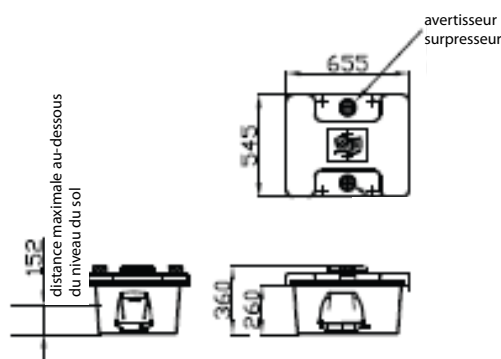
Insérer les équerres en acier en les enfonçant horizontalement - c'est à dire à 90° par rapport aux parois de l'excavation - dans la terre non remuée, à une hauteur variant entre 1 200 et 1 600 mm (suivant le modèle DMS à poser) au-dessus du fond de l'excavation. Les attaches doivent être posées à une profondeur d'environ 900 mm, c'est à dire en saillie de 300 mm dans l'excavation. S'assurer que la distance par rapport aux équerres opposées est supérieure au diamètre du modèle DMS à installer.

1. Passer une chaîne galvanisée dans le trou placé à l'extrémité de chacune des équerres, l'attacher avec un maillon à l'extrémité libre de la chaîne afin de sécuriser temporairement.
2. Procéder comme décrit ci-dessus mais ne pas serrer les boulons à œillets.
3. Attacher l'extrémité libre de chaque chaîne à un œillet à l'aide d'un maillon libre.
4. Ajuster et serrer chaque maillon pour tendre la chaîne et éviter tout mou. Ne pas laisser de mou/ de ballant dans les chaînes pour éviter que le réservoir ne bouge.
5. Continuer à remblayer jusqu'au niveau du sol.

ANCRAGES POUR MODULES DMS EN PRESENCE D'UNE NAPPE PHREATIQUE**SCHEMA D'ANCRAGE DU MODULE DMS EN PRESENCE DE NAPPE SOUTERRAINE
COUPE TRANSVERSALE**

SCHEMA D'ANCRAGE DU MODULE DMS EN PRESENCE DE NAPPE SOUTERRAINE

5.5. Installation du boîtier du surpresseur



Le boîtier peut être installé sur ou dans le sol.

Définir un emplacement pour le boîtier du surpresseur dans un endroit d'accès facile pour les opérations de maintenance et n'étant pas directement exposé aux rayons du soleil (risque de surchauffe du surpresseur), n'étant pas non plus à un endroit où les plantes poussent facilement (risque de surchauffe de la ventilation), ni à un endroit poussiéreux (pour ne pas boucher le filtre à air) ou inondable.

Installation dans le sol :

- Creuser une tranchée étroite d'une profondeur d'environ 500 mm, du réservoir à l'emplacement du boîtier du surpresseur, puis placer la conduite souple.
- Placer le tube via la conduite souple.
- Découper un trou du diamètre de la conduite souple au fond ou sur le côté du boîtier du surpresseur et passer la conduite souple dans le trou.
- Appliquer une couche de 10 mm de mastic/joint en silicone à l'intérieur et l'extérieur pour coller la conduite souple au boîtier. Laisser durcir.
- Découper/forer un autre trou pour les câbles électriques.
- Prévoir une excavation environ 100 mm plus longue et plus large que le boîtier pour une profondeur d'environ 200 mm.
- Poser une couche de 50 mm de sable, sable concassé ou mélange sec, au fond du trou et insérer le boîtier, en s'assurant qu'il n'y a aucun espace vide en-dessous. Les espaces vides risquent en effet d'amplifier le bruit du surpresseur.
- Remblayer autour du boîtier avec du sable, sable concassé ou sable stabilisé.

Remarque– Nous vous prions de consulter le livret d'entretien et le guide d'utilisation et de maintenance pour obtenir plus d'informations sur les points suivants :

- Les surpresseurs ne doivent être installés que dans un endroit où l'air ambiant est propre, non contaminé.
- Les filtres du surpresseur doivent être vérifiés/nettoyés pendant l'entretien.

- La pression opérationnelle ne doit pas dépasser 200 mbar.
- La température de l'air ambiant ne doit pas dépasser 41,8°C.

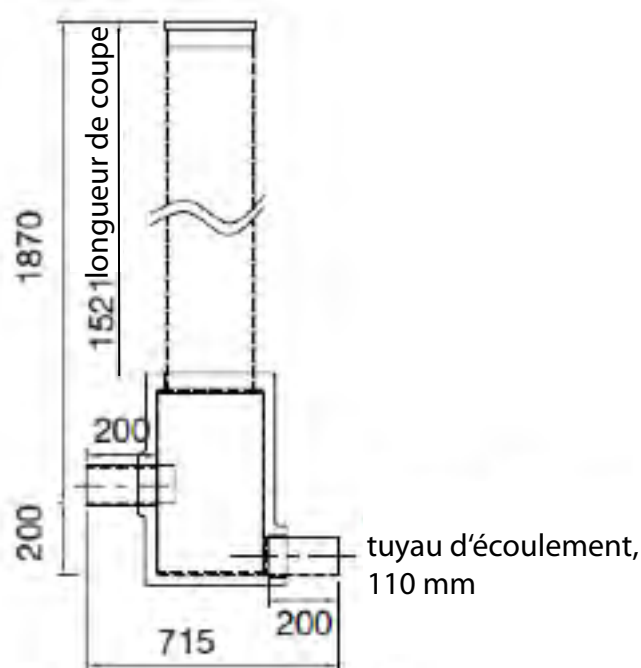
5.6. Branchement des tuyaux au surpresseur à air et au réservoir

- Brancher le tuyau au point d'ancrage sur le tuyau de distribution d'air au centre du réservoir et sécuriser l'installation à l'aide du collier de serrage fourni. Vérifier que le tuyau est le plus rectiligne possible. Découper le tuyau à la longueur, raccorder le point d'ancrage sur le surpresseur du boîtier à l'aide du collier de serrage fourni. S'assurer que le tuyau n'est pas plié car il risquerait de chauffer pendant les opérations, de ramollir et de se déformer au niveau des coudes.
- Remplir toutes les ouvertures de la gaine avec de la mousse pour éviter toute infiltration d'eau et toute invasion de rongeurs ou d'insectes.
- Branchements électriques – Cf. section 6.

5.7. Evacuation des eaux traitées

Le rejet des eaux traitées se fait selon les prescriptions de l'Arrêté du 7 septembre 2009 modifié.

5.8. Regard de prélèvement WPL



Longueur de coupe

Evacuation Tube sol diamètre 110

Pour prélever un échantillon représentatif, WPL vous propose un regard de prélèvement (voir ci-dessus).

Un regard de prélèvement doit disposer d'un couvercle étanche et sécurisé.

Le système DIAMOND ne contient pas de volume de sédimentation.

6. INSTALLATION ELECTRIQUE DU SURPRESSEUR

Important – Avant d'activer l'alimentation électrique au niveau du surpresseur et de permettre aux eaux usées de pénétrer dans le système de traitement, nous vous prions d'effectuer les contrôles indiqués dans la section 7. Le raccordement électrique sera exécuté par un électricien qualifié.

- Il est important que l'installation électrique soit réalisée par un électricien qualifié, avec les systèmes de protection nécessaires par rapport à la configuration du site.
- L'alimentation du surpresseur devra être équipée d'une isolation spécifique et de protections adaptées, conformément aux principes réglementaires en vigueur. Il faut prévoir un disjoncteur dans l'installation. Il est conseillé d'opter pour un système affichant un courant de déclenchement de 30 mA maximum.
- Connecter le surpresseur et le tuyau d'aération à l'aide du flexible. Fixer le flexible avec des colliers.

7. Mise en service

La mise en service doit être exécutée par une personne qualifiée.

Avant d'activer l'alimentation électrique au niveau du surpresseur et de permettre aux eaux usées de pénétrer dans le système de traitement, nous vous prions de procéder aux contrôles suivants :

7.1. Dans le réservoir Diamond

- Vérifier la sécurité du diffuseur d'air – Dévisser le raccord union sur la section verticale de la partie inférieure du tuyau d'air rigide, en veillant à ne pas défaire le joint torique dans le raccord union. Relever la partie inférieure et vérifier les raccordements en plastique sécurisant la membrane en caoutchouc au corps du diffuseur. Remplacer la partie inférieure en s'assurant qu'elle retourne bien dans le tuyau d'aspiration de turbine. Si le joint torique présent dans le raccord est sec, il convient de l'humidifier avec un peu d'eau.
- Vérifier la sécurité du tuyau d'air, à l'endroit où il passe dans la traverse de la chambre d'aération. Serrer l'écrou à l'aide d'une clef, sans trop forcer.
- Vérifier la sécurité du point d'ancrage, le branchement du tuyau flexible et le raccordement – serrer comme indiqué, sans trop forcer.
- Si le tuyau flexible est trop long et fléchit, vous devez le raccourcir ou le sécuriser à la traverse à l'aide d'un collier de serrage adapté ou équivalent.
- Retirer tout débris de construction/installation dans toutes les zones du réservoir.
- Vérifier que l'intérieur des conduites est scellé à la mousse pour éviter toute infiltration d'eau, et toute invasion de rongeurs ou d'insectes.

7.2. Boîtier du surpresseur

- Vérifier que le boîtier du surpresseur est sécuritaire et qu'il ne peut pas être facilement ouvert. Tout mouvement peut endommager les branchements électriques et les raccordements des tuyaux.
- S'assurer que le boîtier du surpresseur est bien enveloppé, sans espace vide. Les espaces vides transformeraient le fond du boîtier en caisse de résonance, amplifiant ainsi le bruit du surpresseur.

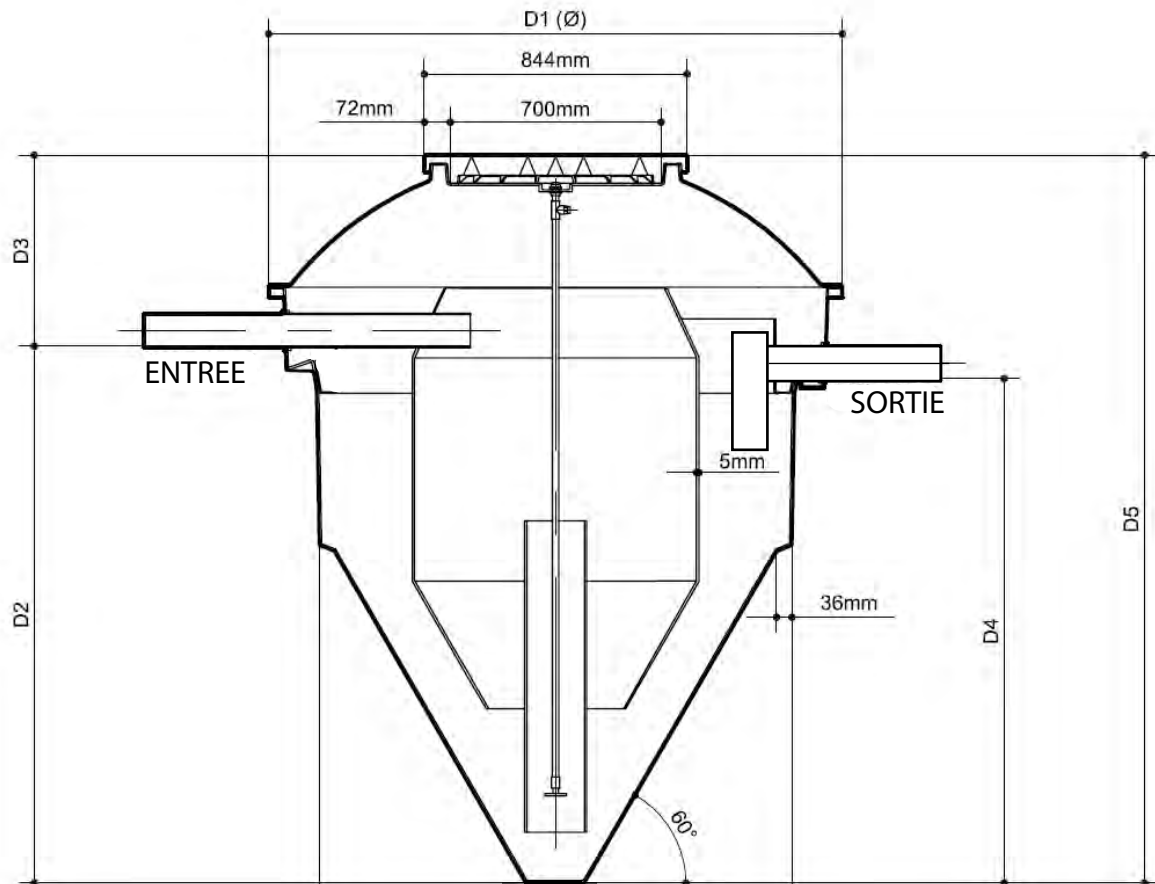
- Vérifier que la partie intérieure des gaines est scellée à l'aide de mousse en polyuréthane pour éviter toute infiltration d'eau et toute invasion de rongeurs ou d'insectes.
- Vérifier que le joint entre les entrées des gaines/câbles où elles passent par le bas ou le côté du boîtier est scellé à l'aide d'un bon mastic pour éviter tout risque d'infiltration d'eau.
- S'assurer que l'intérieur du boîtier est sec. L'humidité risquerait d'endommager les branchements électriques et de causer des arrêts intempestifs.

7.3. Après avoir branché le courant

- Ecouter le surpresseur. Il doit émettre un léger bruit de fond et vibrer tout doucement.
- Déceler la présence de fuites d'air. Serrer les joints, si nécessaire.
- Vérifier la turbulence de l'eau dans la chambre d'aération ; elle doit être identique à celle d'un jacuzzi. Les bulles doivent apparaître à la surface sous forme de cercles avant de se disperser. De l'eau peut être propulsée en dehors de la chambre d'aération. Il est normal que le liquide s'épaississe au fil du temps.
- Faire couler l'eau dans la maison et observer les flux. Retirer les éventuels débris dans les systèmes de conduite.
- Continuer à faire couler l'eau jusqu'à ce que le liquide accède au déversoir. S'assurer qu'il y a un débordement partout autour du réservoir.
- Remplacer tous les couvercles et sécuriser.

La vidange doit se faire selon les prescriptions du présent guide.

Dimensions des cuves Diamond DMS

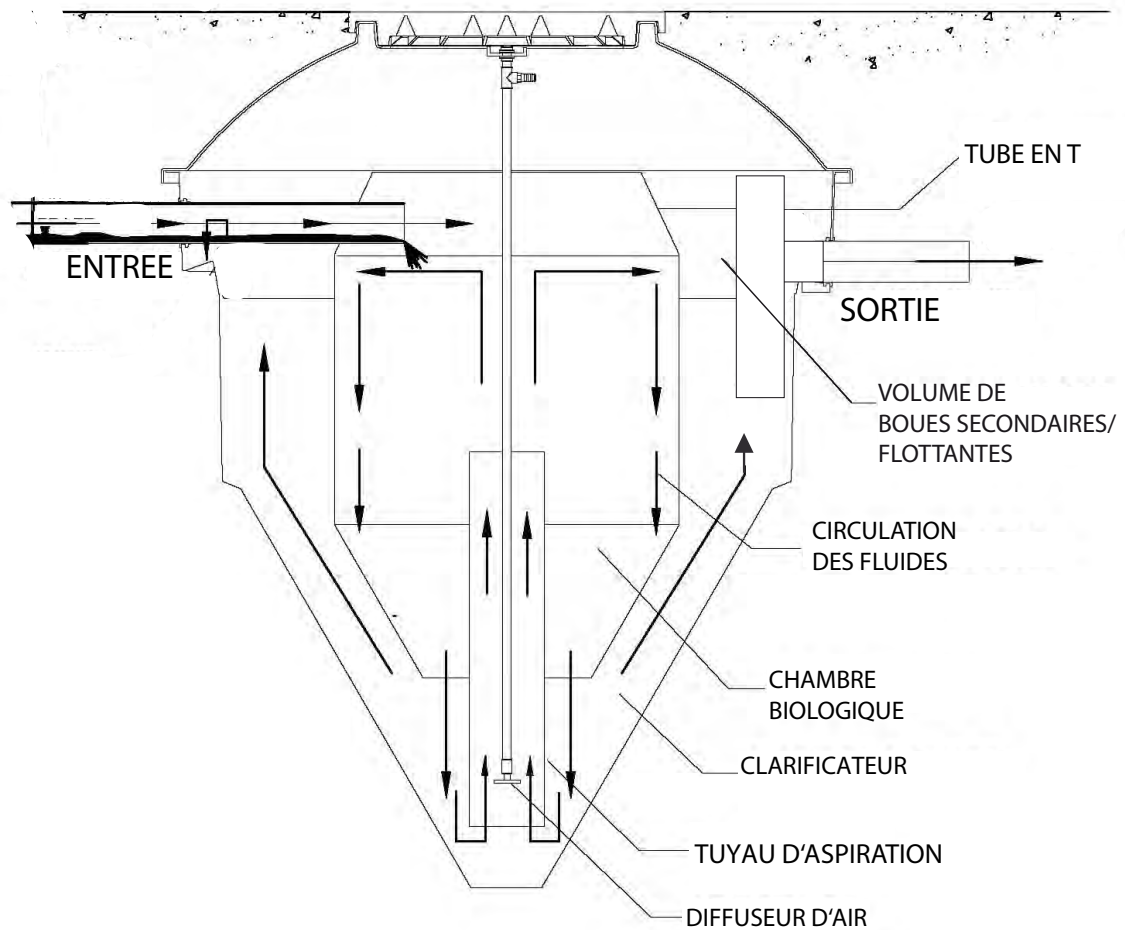


	DMS 5	DMS 10	DMS 15	DMS 20
D1 Diamètre extérieur max.	1,85 m	2,07 m	2,10 m	2,10 m
D2 Hauteur radier entrée	1,71 m	1,84 m	2,01m	2,01m
D3 Profondeur radier entrée**	618 mm	770 mm	800 mm	800 mm
D4 Hauteur radier sortie	1,61 m	1,74 m	1,93 m	1,93 m
D5 Profondeur enterrée	2,34 m	2,62 m	2,80 m	2,80 m
Poids (approx.)	154 kg	192 kg	210 kg	210 kg

**Tolérance de +/- 10 mm pour toutes les dimensions

8. Annexes

8.1. Annexe 1 Schéma



8.2. Annexe 2 Recyclabilité du système Diamond DMS

La micro-station Diamond DMS ne consiste que d'éléments recyclables en fin d'utilisation.

Destination des pièces usagées et des éléments de la micro-station pour une réduction maximale de l'impact sur l'environnement :

Matériel	Durée de vie (estimation)	Destination des pièces usagées	Recyclage
Cuve	15 ans	-	Centre de recyclage pour fibre de verre
Canalisation et raccords	15 ans	-	Centre de recyclage pour PP et PVC
Surpresseur	7,5 ans	Apporter en déchetterie	Centre de recyclage d'éléments électromécaniques
Boues et eaux partiellement traitées, déchets provenant de la grille	-	-	Faire vidanger par une entreprise agréée
Supports de fixation	15 ans	-	Centre de recyclage pour PVC
Aérateur	10 ans	Apporter en déchetterie	Centre de recyclage pour métaux
Visserie	15 ans	-	Centre de recyclage pour métaux

8.3. Annexe 3 Liste des principaux matériels utilisés

Nom	Fréquence de remplacement prévue
Surpresseur	7,5 ans
Diffuseur d'air	10 ans
Kit pour surpresseur, diaphragmes inclus	3 ans
Boîtier de la valve du surpresseur avec alarme	3 ans

8.4. Annexe 4 Estimation des coûts du système Diamond DMS pour 15 ans

Tous les prix TTC et à titre indicatif

Filière	Investissement (prix dispositif et installation, 2 jours)	Maintenance Annuelle et électricité	Entretien		Cout Total (TTC) sur 15 ans*
			Entretien	Vidange des boues	
Diamond DMS 5	6.775 €	2.610 €	2.250 €	6.453 €	18.088 €
Diamond DMS 10	7.600 €	3.512 €	2.250 €	9.864 €	23.226 €
Diamond DMS 15	8.527 €	3.791 €	2.250 €	16.686 €	31.254 €
Diamond DMS 20	9.208 €	4.747 €	2.250 €	16.686 €	32.891 €

WPL Limited
 Units 1 & 2 Aston Road
 PO7 7UX WATERLOOVILLE HAMPSHIRE
 Royaume-Uni

WPL DMS Diamond

Guide d'utilisation et de maintenance

Merci d'avoir choisi la station d'épuration domestique WPL Diamond DMS de WPL Limited.

Les micro-stations Diamond DMS sont uniquement conçues pour traiter des eaux usées domestiques. Il est interdit d'introduire des eaux de toute autre composition ou provenant de tout autre usage, comme des eaux pluviales, des eaux industrielles, des eaux de laiterie, des eaux de piscine etc.

MAINTENANCE

Toutes les opérations d'entretien et de maintenance doivent être réalisées par des professionnels qualifiés.

Afin d'assurer un niveau de performances durable et élevé de votre station WPL Diamond DMS, ce mode d'emploi et d'entretien vous donne des conseils sur l'utilisation et la maintenance régulière à prévoir sur votre installation.

WPL fournit un livret d'entretien avec chaque station WPL Diamond DMS conçu pour conserver les opérations de maintenance effectuées.

Merci de conserver aussi ce livret d'entretien pendant toute la durée exigée par vos autorités locales.

Le système Diamond DMS de WPL a été conçu pour être simple d'entretien et WPL recommande la réalisation de l'entretien par un technicien qualifié.

WPL Limited recommande de conserver ce livret d'entretien dans un endroit sûr et sur le lieu d'installation du système WPL Diamond DMS afin de pouvoir s'y référer facilement.

Pour remplacer le livret d'entretien et le mode d'emploi, merci de contacter WPL au : 0044 23 9224 2600.

Il est impératif d'observer les législations en matière de sécurité et d'hygiène de la République française et de l'Union européenne en matière d'assainissement non collectif (sécurité chantier, sécurité électrique, protection contre les explosions, protection contre le danger microbien). Pour éviter tout risque d'électrisation et d'électrocution, toute intervention sur le matériel électrique doit être réalisée par un professionnel. L'alimentation électrique doit être coupée avant toute intervention sur le matériel électrique.

PIECES DETACHEES DE WPL LIMITED

Merci de contacter votre fournisseur local pour plus d'informations sur les prix et les fonctions.

MARQUAGE CE

Le système Diamond DMS de WPL dispose du marquage CE, il a été testé exhaustivement et déclaré conforme à la norme européenne obligatoire NF EN 12566-3+A2.

TABLE DES MATIERES

1. OBTENIR LES MEILLEURES PERFORMANCES DE VOTRE INSTALLATION	Page 4
1.1 Informations importantes	
1.2 Conseils	
1.3 Recommandations	
1.4 Informations destinées aux visiteurs	
2. FONCTIONNEMENT DE VOTRE INSTALLATION	Page 6
2.1 Conditions opérationnelles	
2.2 Intérieur de la station d'épuration WPL Diamond DMS	
2.4 Le processus de traitement	
2.5 Représentation schématique	
3. MAINTENANCE	Page 7
3.1 Santé et sécurité	
3.2 Maintenance régulière	
3.3 Informations sur le surpresseur	
3.4 Vidange	
4. DEPANNAGE ET RESOLUTION DES PROBLEMES	Page 10
5. INFORMATIONS SUR LA GARANTIE	Page 11
5.1 Processus de garantie	
5.2 Période de garantie	
5.3 Pièces concernées par la garantie	
5.4 Limites/exclusions de garantie	
5.5 Travaux en supplément, non pris en charge par la garantie	
Annexe A	Page 12

1. OBTENIR LES MEILLEURES PERFORMANCES DE VOTRE INSTALLATION WPL DIAMOND DMS

1.1 Informations importantes

Les points clefs suivants devront avoir été étudiés lors de la spécification et de la définition de la taille du système en fonction des dernières versions des législations applicables. Nous vous prions de vous assurer que ces informations ont été prises en compte avant de lancer l'installation.

SANIBROYEUR– La microstation WPL Diamond DMS a dû être conçue en fonction de l'utilisation prévue des sanibroyeurs car ceux-ci augmentent la charge biologique.

Conseil – il est cependant recommandé de limiter l'usage des sanibroyeurs afin d'assurer un fonctionnement efficace du système.

Les matières premières ou aliments non cuisinés ne devront pas être mis au rebut dans les sanibroyeurs mais plutôt dans un composteur. Si l'usage d'un sanibroyeur n'a pas été prévu lors de la conception du système, il est recommandé de ne pas en utiliser.

ADOUCCISSEURS D'EAU – La microstation WPL Diamond DMS ne devra jamais être connectée à une habitation utilisant un adoucisseur d'eau car le sel réduit fortement les performances du système.

Conseil – Ne jamais utiliser d'adoucisseur d'eau avec une microstation WPL Diamond DMS. Si l'habitation est équipée d'un adoucisseur d'eau, il est recommandé de le déconnecter. L'utilisation d'un réducteur de tartre électrique ou magnétique pourra faire office d'alternative à l'adoucisseur d'eau pour autant qu'il n'emploie pas de sel ni de produits chimiques. Nous recommandons aux propriétaires de prendre conseil auprès d'un spécialiste.

RUISELLEMENTS/EAUX DE RUISELLEMENT – Le système WPL Diamond DMS ne doit jamais être raccordé aux systèmes de ravinement et de drainage collectant les eaux de ruissellement provenant de terrains et de surfaces fermes.

Conseil – Les ruissellements/eaux de ruissellement doivent toujours être évacuées via un dispositif d'égout pluvial séparé du système des eaux usées de l'habitation.

BUANDERIE– Le système WPL Diamond DMS a dû être conçu en fonction des besoins réels en matière de buanderie de l'habitation car les détergents/produits chimiques utilisés risquent d'affecter les performances de la microstation.

PISCINES/SPAS – La microstation WPL Diamond DMS ne doit jamais être raccordée à des piscines, spas etc. car ils contiennent du chlore – et le chlore réduit fortement les performances du système.

Interlocuteur client WPL, responsable du service après-vente (matériel et pièces détachées) :

Arti Construction SARL
Calavret Noyal Pontivy
56920 FRANCE
tél.: +33 297 08 21 95
fax: +33 297 38 20 67
admin@groupe-arti.com

Délai d'expédition du matériel et des pièces détachées :

Deux jours ouvrables

1.2 Conseils

La station WPL Diamond DMS a besoin d'un entretien minimal – sous réserve que les consignes du manuel d'installation de WPL Ltd et du présent guide soient respectées. En assurant un entretien régulier et simple, le système fonctionnera sans encombre.

Vous diminuerez également le nombre et les coûts des interventions et entretien inutiles.

A FAIRE

- Vérifier que l'entretien est effectué par un technicien spécialisé et qualifié.
- S'assurer que le surpresseur est installé dans un endroit sec et bien aéré.
- En cas d'installation extérieure : vérifier que le boîtier étanche a été fourni avec l'installation WPL Diamond DMS.
- S'assurer que le couvercle d'accès a été verrouillé.
- Vérifier que le dispositif est toujours alimenté électriquement
- Prévoir des contrôles réguliers afin de s'assurer que le surpresseur fonctionne correctement : vous devez pouvoir l'entendre.
- Organiser des entretiens réguliers (cf. section 3 de ce manuel), veiller à ce que ces opérations soient bien indiquées dans le livret d'entretien fourni par WPL.

A NE PAS FAIRE

- X Eteindre l'alimentation électrique
- X Essayer d'intervenir sur le système si vous n'êtes pas qualifié pour le faire
- X Utiliser des pièces détachées autres que celles fournies par WPL Limited
- X Modifier ou changer le système
- X Laisser l'eau en surface former une « mare » autour du couvercle d'accès ou du boîtier du surpresseur
- X Laisser les eaux de ruissellement s'écouler du toit ou la terre ferme pénétrer dans la station d'épuration

1.3 Recommandations

Le système WPL Diamond DMS utilise des organismes aérobies très efficaces pour traiter les contaminants dans les eaux usées domestiques et usées. Comme le système repose sur un processus biologique, il est important de ne pas verser, dans l'évier, les toilettes ni le système de vidange, d'éléments nocifs pour ces organismes qui assurent la biodégradation des eaux usées. Votre manière d'utiliser et le type de produits de nettoyage pourront affecter le niveau d'efficacité du système.

WPL vous demande de

- Réfléchir avant de jeter quelque chose dans l'évier, les toilettes ou le système de vidange.
- Respecter les doses prescrites par le fabricant en fonction de la dureté de l'eau disponible localement pour les produits d'entretien ménager.
- Utiliser des produits d'entretien de manière raisonnable (quantité, fréquence) car les bactéries risquent de s'habituer aux marques et volumes utilisés.
- Répartir vos besoins en matière de lavage pendant la semaine et la nuit.
- Conserver les mêmes produits de lavage (vaisselle, linge et autres) car les organismes fonctionneront de manière plus efficace avec des produits familiers.
- Privilégier des produits liquides, plutôt que des poudres, dans les machines à laver et lave-vaisselle car ils se dissolvent plus facilement.

IL NE FAUT PAS

- X Jeter dans les toilettes les serviettes hygiéniques, tampons, lingettes jetables, serviettes, cotons, protections, produits en caoutchouc et autres éléments non biodégradables.
- X Verser dans l'évier ou le système de vidange la graisse usagée ou l'huile de cuisson.

- X Utiliser de façon excessive des agents blanchissants ou produits chimiques puissants.
- X Définir un jour pour le lavage
- X Vider les flacons de médicament ou rince-bouches dans les toilettes ou systèmes de vidange.
- X Changer constamment de produits chimiques et nettoyants.
- X Utiliser des agents adoucisseurs d'eau.
- X Verser les produits chimiques pour jardin, la peinture ou l'huile de moteur dans les systèmes de vidange ou l'évier.
- X Utiliser de façon excessive votre station d'épuration. Merci de vous comporter de manière raisonnable.

1.4 Informations destinées aux visiteurs

Il est indispensable que votre famille, vos invités et visiteurs sachent que votre maison est raccordée à une station d'épuration biologique spécifique. Ils ne devront pas jeter, dans les toilettes, éviers ni systèmes de vidange, de produits susceptibles d'endommager les bactéries ou de bloquer le système.

Meilleur moyen d'information : laisser les modes d'emploi de votre microstation dans la cuisine et la/les salle(s) de bain.

Vous pourrez aussi copier le message suivant :

ATTENTION !

Ces toilettes ne sont pas raccordées aux systèmes de vidange et d'évacuation municipaux, mais à une microstation d'épuration et de traitement biologique.

MERCI DE NE PAS JETER DANS LES TOILETTES :

DES PRODUITS AUTRES QUE DU PAPIER TOILETTE

MERCI DE NE PAS JETER DANS L'EVIER :

MATIERES GRASSES, HUILE ET GRAISSES

DES QUANTITES EXCESSIVES DE PRODUITS CHIMIQUES/ AGENTS BLANCHISSANTS

2. FONCTIONNEMENT DE VOTRE INSTALLATION WPL DIAMOND DMS

2.1 Conditions opérationnelles

Le système a été conçu pour fonctionner automatiquement, avec peu d'entretien, après avoir été mis en service. La station fournira des effluents dans les normes définies (déversement) après une période de mise en route d'environ 7,5 semaines de fonctionnement, en fonction de la température de l'eau. Il est indispensable que l'état des eaux usées soit conforme aux critères définis pour le système – équivalents habitants y compris (conformément aux réglementations nationales et principes en vigueur).

Pour des raisons de sécurité, il n'est pas recommandé de rester au-dessus des ouvertures au sol.

2.2 Intérieur de la station d'épuration WPL Diamond DMS

Le système WPL Diamond DMS se compose de deux chambres de traitement dans une cuve. La chambre d'aération centrale est un compartiment circulaire équipé d'un fond ouvert, en pente qui se vide dans le clarificateur. Un tuyau d'aspiration d'un diamètre de 200 mm, s'étendant jusqu'au fond du système d'épuration, est situé au centre de la chambre d'aération.

2.3 Le processus de traitement

L'eau s'écoule de la maison dans la chambre d'aération. De l'air est libéré au fond du tuyau d'aspiration via un diffuseur à disque dans cette chambre. Lorsque l'air diffusé arrive dans le tuyau d'aspiration, cela crée un flux montant de fluide opérationnel. Les

résidus solides sont emportés du fond du système d'épuration vers le tuyau d'aspiration où ils sont ensuite évacués à la surface de la chambre d'aération. Le design du tuyau d'aspiration assure un mélange continu et complet de l'oxygène et des effluents, permettant ainsi la croissance de différents organismes aérobies à l'origine de la dégradation des contaminants des eaux usées.

La gravité engendre le retour des résidus solides aérés vers le fond de la cuve où ils sont ensuite transportés vers le tuyau d'aspiration. Quand les eaux usées entrent dans la chambre d'aération, elles déplacent les effluents de la chambre d'aération vers le clarificateur.

L'absence des turbulences dans le clarificateur permet aux résidus solides digérés de regagner le fond afin d'être de nouveau transportés vers la chambre d'aération. Les effluents traités coulent doucement vers la sortie protégée par un tube en T.

3. MAINTENANCE

3.1 Santé et sécurité

3.1.1 Précaution en matière de santé – L'entretien et la maintenance de la station d'épuration peut présenter des risques pour la santé et la sécurité. Ces types d'intervention doivent être assurés par des techniciens spécialisés et qualifiés.

Merci de contacter votre fournisseur de service local de stations d'épuration afin d'obtenir plus de conseils et d'informations précises en matière de santé et de sécurité.

3.1.2 Gaz dangereux – Les gaz d'épuration peuvent être explosifs et toxiques.

NE PAS pénétrer dans les compartiments souterrains des stations d'épuration WPL Diamond DMS.

3.2 Maintenance régulière

Le système WPL Diamond DMS exige la mise en place de contrôles et d'opérations de maintenance régulières afin d'assurer un fonctionnement continu et sans encombre.

L'installation WPL Diamond DMS doit être entretenue au moins une fois par an par un technicien spécialisé et qualifié. La souscription d'un contrat d'entretien annuel avec le dépositaire local est fortement recommandée.

3.2.1 Hebdomadaire (effectuée par l'utilisateur)- Vérifier que le surpresseur est en service. Le moteur doit fonctionner – ce que vous pourrez entendre. En cas de dysfonctionnement (alarme), contacter le service d'entretien ou WPL.

3.2.2 Annuelle (effectuée par une entreprise qualifiée) – Le surpresseur et le boîtier, le diffuseur d'air, le clarificateur et la chambre d'échantillonnage doivent être vérifiés et entretenus. Pour plus d'informations, consulter le carnet d'entretien. L'entretien doit se faire selon les prescriptions du présent guide et du livret d'entretien.

L'utilisateur doit assurer le fonctionnement de son dispositif, même en cas d'absence. Il est interdit de le débrancher.

3.3 Informations sur le surpresseur

3.3.1 Chaque système WPL Diamond DMS est équipé d'un surpresseur linéaire couvert par une garantie de 24 mois, sous réserve que les procédures d'entretien soient respectées (cf. section 5.4).

Chaque surpresseur doit être entretenu selon les consignes du fabricant. Merci de consulter le manuel de consignes fourni avec le kit et le journal d'entretien de WPL. Les kits/pièces détachées sont en vente auprès de WPL.

Attention – Les surpresseurs WPL Diamond DMS ne devront être utilisés qu'en cas d'air ambiant propre non contaminé.

- Le filtre d'aspiration devra être vérifié/nettoyé ou changé tous les 12 mois

- Installation d'un kit de service (nouvelles boîtes à valve, nouveaux filtres, diaphragme) tous les 36 mois

Seules les pièces de rechange Diamond DMS doivent être utilisées pour garantir la performance continue du système. Tout renouvellement du matériel doit être effectué par un personnel qualifié pour ces dispositifs.

3.4 Vidange (cf. annexe A)

3.4.1 Procédure de vidange des boues activées du système Diamond (cf. annexe A) – la vidange doit être effectuée par un prestataire détenteur d'un permis de transport et d'évacuation des boues d'épuration selon l'arrêté du 7 septembre 2009 modifié, définissant les modalités d'agrément des personnes réalisant les vidanges et prenant en charge le transport et l'élimination des matières extraites des installations d'assainissement non collectif. Lui seul décidera du devenir des boues extraites et notera la vidange dans un bordereau de suivi. Une copie de ce bordereau sera remise à l'opérateur de la microstation qui la gardera avec le livret d'entretien.

La vidange doit être assurée selon les consignes de l'annexe A.

Après la vidange, près de 15% du liquide devra rester dans la station.

La vidange doit se faire selon les prescriptions du présent guide.

3.4.2 Volumes approximatifs de vidange

Diamond DMS 5 : 1,5 m³

Diamond DMS 10 : 2,2 m³

Diamond DMS 15 : 2,9 m³

Diamond DMS 20 : 2,9 m³

3.4.3 Fréquence de vidange

La vitesse d'accumulation des solides (biomasse) dans le système WPL Diamond DMS et la vitesse à laquelle les excédents de solides doivent être retirés, dépendent du volume total et de la charge biologique des eaux usées entrant dans la station.

Table : Fréquences de vidange des boues

Dispositif	Nombre d'habitants permanents	Fréquence	Hauteur correspondant à 30 % du volume
Diamond DMS 5	Inférieur ou égal à 3	7 mois	0,93 m
Diamond DMS 5	4	5 mois	
Diamond DMS 5	5	4 mois	
Diamond DMS 10	5	6 mois	1,02 m
Diamond DMS 10	6	5 mois	
Diamond DMS 10	7	5 mois	
Diamond DMS 10	8	4 mois	
Diamond DMS 10	9	3 mois	
Diamond DMS 10	10	3 mois	
Diamond DMS 15	10	4 mois	1,13 m
Diamond DMS 15	11	4 mois	
Diamond DMS 15	12	3 mois	
Diamond DMS 15	13	3 mois	
Diamond DMS 15	14	3 mois	
Diamond DMS 15	15	2 mois	
Diamond DMS 20	15	3 mois	1,13 m
Diamond DMS 20	16	2 mois	
Diamond DMS 20	17	2 mois	
Diamond DMS 20	18	2 mois	
Diamond DMS 20	19	2 mois	
Diamond DMS 20	20	2 mois	

La fréquence de vidange est déterminée sur la base de mesures des boues lors des essais sur plateforme et sur la base de valeurs théoriques. Cependant notre expérience sur le terrain montre que cette fréquence est beaucoup moins importante. En effet, les taux d'occupation réels des habitations sont souvent inférieurs aux taux d'occupation théoriques mentionnés ci-dessus, et les fréquences de vidanges sont, de fait, inférieures.

3.4.4 Déterminer si la vidange de boues activées est nécessaire – ceci doit être déterminé par un technicien pendant la maintenance, après vérification du pourcentage de boues présentes (ex. volume de boues) par rapport à l'eau claire. Arrêter le surpresseur et laisser sédimenter la liqueur mixte pendant 30 min. La hauteur des boues doit être inférieure à 30 % (voir le tableau ci-dessus). Mesurer la hauteur de boues à l'aide d'un tube translucide. Veillez à ne pas endommager le diffuseur d'eau. Dès que le volume de boues atteint les 30 %, le système doit faire l'objet d'une vidange. Redémarrer le surpresseur.

Prélèvement d'un échantillon (si nécessaire)

Prendre un échantillon du regard d'entretien installé en aval de la micro-station. Utiliser un flacon d'au moins un litre, propre, avec manche télescopique.

Verser l'échantillon dans un récipient propre. Fermer le récipient.

Si le prélèvement de l'échantillon prend du temps, demander à l'utilisateur d'actionner un robinet d'eau dans la maison pendant quelques minutes ou de tirer une chasse d'eau dans les toilettes.

4. DEPANNAGE ET RESOLUTION DES PROBLEMES

Gamme WPL Diamond DMS

Toute intervention décrite ci-dessous doit être exclusivement effectuée par un personnel qualifié.

A- DEFAILLANCE	B-CAUSE	C-MESURE CORRECTIVE
1- Le surpresseur fonctionne mais faiblement ou aucune turbulence n'est observée dans la chambre d'aération. Cela peut-être dû à un approvisionnement trop faible en air de la chambre d'aération, causé par une ou plusieurs des raisons ci-contre :	1. Diffuseur d'air bloqué 2. Gaine ou tube d'air bloqué 3. Fuite dans le tuyau ou au niveau des joints 4. Tube d'air endommagé, coupé ou faussé 5. Pièces détachées usées dans le surpresseur	1. Débrancher le tube d'air au niveau du raccord union, nettoyer ou remplacer le diffuseur d'air. 2. Inspecter le tube afin de déceler la présence éventuelle de blocages, surtout au niveau des joints. Débloquer si nécessaire. 3. Inspecter tous les joints des tubes et resserrer si nécessaire. 4. Vérifier et remplacer si nécessaire. 5. Cf. Mode d'emploi du surpresseur.
2- Les contenus de la chambre d'aération sont de couleur grisâtre (eau sale).	6. Cf. B1 à 4	6- Cf. C1 à 5
3- Présence d'odeur et faible qualité des effluents	7- Cf. B1 à 4	7- Cf. C1 à 5
4- Les contenus de la chambre d'aération sont de couleur grisâtre/marron, voire noire. Odeur septique légère à forte. Faible qualité des effluents et couleur grise. Le surpresseur fonctionne et bonne turbulence visible.	8- Fortes remontées hydrauliques de la buanderie ou de la cuisine	8- Installer une cuve-tampon avant l'installation Diamond. 9- Réduire le volume de lavage (buanderie) à 1 ou 2 lessives par jour.
5- La chambre d'aération semble être claire avec peu de solides suspendus (<5% hauteur d'un échantillon de la liqueur mixte après 30 min. de sédimentation). Emulsions blanches. Effluents clairs et inodores.	9- Faible chargement dû à la digestion totale des solides.	10- Aucune action nécessaire tant que la qualité des effluents est acceptable. Typique d'un faible usage.
6- Chambre d'aération conforme à 5, mais avec très fines particules dans les effluents provoquant un aspect trouble ou étrange.	10 - Cf. B 8	11 - Cf. C8-9
7- Apparence grise et odeur plutôt spécifique des contenus de la chambre d'aération	11- Système faiblement chargé et utilisation depuis moins de 3 mois. 12- Présence de matière organique insuffisante dans les effluents donnant lieu à un démarrage lent. 13- Cf. B8	12- Régime de démarrage minimal, continu de la buanderie et utilisation minimale des produits chimiques nettoyants. 13- Cf. C1-5 15- Acceptable après absence si les échantillons sont bons
8- Contenu gris voire noir des contenus de la chambre d'aération, forte odeur très spécifique.	14- Surcharge organique due à l'usage excessif de la station d'épuration. 15- B1 à 4	16- Eviter de jeter des restes alimentaires, graisses, huiles...dans l'unité. 17- C 1-5
9- Présence de billes de graisse dans les contenus de la chambre d'aération	16- Usage excessif de la buanderie 17- B1 à 4 18- Manque d'oxygène dissous	18- C8-9 19- C1 à 4 20- en cas de pic, éteindre le surpresseur pendant 15 minutes et vérifier l'oxygène dissous. Si la valeur indiquée est inférieure à 1,0 ppm (partie par million), contacter WPL (assistance).
10- Les échantillons d'effluents contiennent des solides suspendus marrons	19- Formation importante de solides suspendus en raison d'une utilisation sur le long terme. 20- Excès de boues flottantes accumulées dans le clarificateur.	21- Vidange de l'installation Diamond 22- Retirer les boues flottantes de la chambre d'aération à l'aide d'une buse.
11- Accumulation de boues excessive	21- Utilisation excessive de poudre de lessive	22 - Utiliser des détergents liquides ou des poudres « concentrées »
12- Les échantillons d'effluents contiennent une quantité excessive de solides suspendus. Les contenus de la chambre d'aération sont de couleur marron (normale) mais la boue s'accumule doucement et forme des blocs.	22- Surabondance de bactéries filamenteuses empêchant le compactage et favorisant l'amoncellement de boue	24- Contacter WPL pour plus de conseils spécifiques
13- L'alarme visuelle et sonore se déclenche	24 - Le surpresseur est en panne	26 - Examiner le surpresseur, remplacer le kit ou, si nécessaire, remplacer le surpresseur

5. INFORMATIONS SUR LA GARANTIE

5.1 Garantie Processus

Le processus est garanti afin de répondre à la norme de déversement des effluents pendant la durée de vie de l'installation, à condition :

- Que tous les aspects du mode d'emploi et d'entretien soient respectés.
- Que les flux et charges ne dépassent pas ceux indiqués dans la fiche technique
- Qu'aucune graisse issue des cuisines commerciales ne soit présente dans les affluents
- Que les performances soient mesurées une fois le processus arrivé à maturation
- Qu'aucun inhibiteur biologique ne soit présent dans les affluents
- Que le pH soit compris entre 7 et 9.

5.2 Période de garantie

La période de garantie pour les systèmes DMS est de 10 ans pour la cuve, en cas de défauts de fabrication, à compter de la date d'achat (cf. points 5.3 et 5.4 ci-dessous).

5.3 Pièces concernées par la garantie

WPL Ltd garantit, lorsque l'enregistrement auprès du fabricant a été effectué, que toutes les pièces de chacun des types de station d'épuration ne présentent aucun défaut matériel ni de conception, en cas d'utilisation normale et d'entretien conforme.

Si vous remarquez la présence d'une pièce défectueuse, merci de contacter votre fournisseur de prestations d'entretien. La pièce défectueuse devra être renvoyée à WPL Limited.

5.4 Limites/exclusions de garantie

WPL Ltd n'est pas chargé d'assurer le déplacement, le remplacement de ses équipements, le transport, le traitement ni l'emballage des pièces contenues.

WPL Ltd ne pourra en aucun cas être tenu responsable des pertes dues à des interruptions de service ou des dommages indirects, des changements de personnel ou frais liés à des pannes. Ces incidents ne pourront pas justifier l'annulation du contrat de vente ou d'achat.

Sont exclues de cette garantie tous les consommables sujets à l'usure comme les vannes des pompes à air, les diaphragmes et les filtres.

5.5 Travaux en supplément, non pris en charge par la garantie, chapitre 5.1

Éléments non couverts par la garantie et non pris en charge par WPL : frais d'intervention (pièces et main d'œuvre) dus à une altération non autorisée, des incidents, une utilisation non conforme, des abus, des altérations, le non-respect des consignes d'installation, des procédures opérationnelles et des conseils d'entretien.

Toutes les interventions pour des services non compris dans la garantie seront facturées. Cette garantie prévoit des avantages supplémentaires spécifiques. Les droits statutaires restent inchangés.

Annexe A

Vidange de la microstation Diamond DMS :

1. Pour garantir la stabilité mécanique de la cuve, la distance minimale de l'hydrocureur du dispositif est de 3 m.
2. Dévisser et enlever le couvercle
3. Insérer le tuyau flexible de l'hydro-cureur dans la chambre biologique (chambre d'aération) et aspirer toutes les matières flottantes et encrassement de la couche d'eau supérieure ; veiller à ce que suffisamment de liquide soit enlevé pour dégager la chambre biologique
4. Nettoyer au jet d'eau la chambre biologique, s'assurer que tous les encrassements tombent dans le clarificateur.
5. Insérer le tuyau flexible de l'hydro-cureur dans le clarificateur, aspirer les liquides jusqu'à ce qu'environ 15 % (DMS 5 : 0,70 m, DMS 10 : 0,75 m, DMS 15 et DMS 20 : 0,85 m) de l'eau reste dans la cuve.
6. Enlever le tuyau flexible, replacer le couvercle, le revisser

Procédure de remplacement du diffuseur d'air

- Le travail doit être exécuté par une personne habilitée
- Débrancher le surpresseur
- Ouvrir le couvercle
- Débrancher le tube d'air au niveau du raccord union
- Remonter le diffuseur
- Remplacer le diffuseur d'air
- Redescendre le tube au fond de la cuve
- Rebrancher le tube d'air
- Rebrancher le surpresseur
- S'assurer que l'aération fonctionne
- Refermer le couvercle

Pour la connexion de l'alarme, voir sa fiche technique.

WPL Limited.
Units 1 & 2 Aston Road
PO7 7UX WATERLOOVILLE HAMPSHIRE
Royaume-Uni

Livret d'entretien

Station d'épuration Diamond DMS

Votre station d'épuration « Zéro Souci »

Merci d'avoir acheté la station d'épuration Diamond DMS de WPL Limited.

SERVICE ET MAINTENANCE

WPL Ltd fournit, avec chaque station, un mode d'emploi et d'entretien qui vous donnera plus d'indications et de consignes sur la maintenance régulière et le fonctionnement du système, en plus de ce livret d'entretien. Ce livret d'entretien a été conçu pour conserver les opérations de maintenance effectuées tous les 12 mois, comme indiqué dans le guide d'utilisation et de maintenance, afin d'assurer les performances du site. Merci de conserver aussi ce livret d'entretien pendant toute la durée exigée par vos autorités locales.

Le système Diamond de WPL a été conçu pour être simple d'entretien, et WPL recommande la réalisation de l'entretien par un technicien qualifié.

WPL Limited recommande de conserver ce livret d'entretien dans un endroit sûr et sur le lieu d'installation du système Diamond afin de pouvoir s'y référer facilement. Pour remplacer le livret d'entretien et le guide d'utilisation et de maintenance, merci de contacter WPL au : 0044 23 9224 2600 ou votre fournisseur local.

PIECES DE RECHANGE DE WPL LIMITED

Merci de contacter le service des pièces détachées de WPL au : 0044 23 9224 2600 ou votre fournisseur local pour plus d'informations sur les prix et les fonctions.

Le système Diamond de WPL dispose du marquage CE, a été entièrement testé selon la norme NF EN12566-3+A2, et respecte toutes les législations applicables dans le cadre du programme de gestion environnementale.

Livret d'entretien – Date de début**INFORMATIONS SUR LE CLIENT**

Nom

Adresse1

Adresse 2

Adresse 3

Adresse 4

NUMERO DE SERIE (4 chiffres)

(Vous trouverez cette information au niveau du coin/de la partie supérieur(e) sous le couvercle Diamond).

MODELE DIAMOND (Merci de cocher ci-dessous votre modèle)

- Diamond DMS 5
- Diamond DMS 10
- Diamond DMS 15
- Diamond DMS 20

INDICATIONS SUR L'ACHAT ET L'INSTALLATION

Date d'achat

Date d'installation

Date de mise en service

Installateur/Entreprise

Nom

Adresse1

Adresse 2

Adresse 3

Adresse 4

Téléphone

Date d'aujourd'hui**12 MOIS****Nombre réel d'habitants à la date d'entretien : _____**

La liste des contrôles opérationnels suivante a été mise en place pour assurer un entretien conforme du système pendant toute sa durée de vie, comme indiqué dans le chapitre 3 du mode d'emploi. Merci de vérifier que votre opérateur qualifié, chargé de l'entretien, coche les cases ci-dessous ou indique les résultats des échantillons (si applicable) après les contrôles, commente les résultats anormaux et précise les mesures correctives mises en place sur la page opposée.

Sur l'annexe A du Guide d'utilisation et de maintenance, vous trouverez une introduction rapide à la vidange de votre unité Diamond DMS.

VENTILATION/EVACUATION	Cocher
Température des effluents	
Tubes/Raccords	
SURPRESSEUR & BOITIER	
1. Bruit surpresseur	
2. Température surpresseur	
3. Le couvercle est accessible.	
4. Etat/propreté filtre à air	
5. Boitier sécurisé, sec, propre	
6. Ventilation boitier	
7. Raccordement tube/état	
8. Branchements électriques	
9. L'alarme est en fonctionnement	
CHAMBRE BIOLOGIQUE	Cocher
10. Couvercle station sécurisé et accessible	
11. Odeur	
12. Aération, turbulence dans le bioréacteur	
13. Couleur liquide (marron)	
14. Retirer débris/graisse	

15. Tubes distribution d'air	
16. Etat diffuseur d'air	
17. Hauteur de boues	
CLARIFICATEUR	Cocher
18. Déplacer boues flottantes vers chambre d'aération	
19. Absence de bulles de gaz dans le clarificateur	
Autres travaux	Cocher
20. Ôter débris importants	
21. Vérifier niveau de boues	
TROP PLEIN EVACUATION	Cocher
24. Condition Trop-plein (évacuation)	
CHAMBRE D'ECHANTILLONNAGE	Cocher
25. Couleur/clarté échantillon	
ECHANTILLONS (si applicable)	Indiquer résultats (si applicable)
Oxygène dans chambre d'aération	
DCO/DBO dans effluents	
Valeur ph	

NUMERO CONTRAT DE SERVICE (Si applicable)**COORDONNEES ENTREPRISE CHARGEE DE L'ENTRETIEN/OU TAMPON**

Nom

Adresse1

Adresse2

Adresse3

Signature de l'opérateur Nom en toutes lettres

PAGE NOTES

Merci d'indiquer tous les états inhabituels constatés et les actions de correction mises en place.

Date d'aujourd'hui**12 mois**

La liste des contrôles opérationnels suivante a été mise en place pour assurer un entretien conforme du système pendant toute sa durée de vie, comme indiqué dans la section 3 du mode d'emploi. Merci de vérifier que votre opérateur qualifié, chargé de l'entretien, coche les cases ci-dessous après les contrôles, commente les résultats anormaux et précise les mesures correctives mises en place sur la page opposée.

VENTILATION/EVACUATION	Cocher
Température des effluents	
Tubes/Raccords	
SURPRESSEUR & BOITIER	
1. Bruit surpresseur	
2. Température surpresseur	
3. Le couvercle est accessible.	
4. Etat/propreté filtre à air	
5. Boitier sécurisé, sec, propre	
6. Ventilation boitier	
7. Raccordement tube/état	
8. Branchements électriques	
9. L'alarme est en fonctionnement	
CHAMBRE BIOLOGIQUE	Cocher
10. Couvercle station sécurisé et accessible	
11. Odeur	
12. Aération, turbulence dans le bioréacteur	
13. Couleur liquide (marron)	
14. Retirer débris/graisse	

15. Tubes distribution d'air	
16. Etat diffuseur d'air	
17. Hauteur de boues	
CLARIFICATEUR	Cocher
18. Déplacer boues flottantes vers chambre d'aération	
19. Absence de bulles de gaz dans le clarificateur	
Autres travaux	Cocher
20. Ôter débris importants	
21. Vérifier niveau de boues	
TROP PLEIN EVACUATION	Cocher
24. Condition Trop-plein (évacuation)	
CHAMBRE D'ECHANTILLONNAGE	Cocher
25. Couleur/clarté échantillon	
ECHANTILLONS (si applicable)	Indiquer résultats (si applicable)
Oxygène dans chambre d'aération	
DCO/DBO dans effluents	
Valeur ph	

NUMERO CONTRAT DE SERVICE (si applicable)**COORDONNEES ENTREPRISE CHARGEE DE L'ENTRETIEN/OU TAMPON**

Nom

Adresse1

Adresse2

Adresse3

Signature de l'opérateur Nom en toutes lettres

PAGE NOTES

Merci d'indiquer tous les états inhabituels constatés et les actions de correction mises en place.

